

INFORMACJA TECHNICZNA (TDS)**TERA-FLEX epoxy primer****OPIS**

TERA-FLEX Epoxy Primer to przezroczysty, sztywny, dwuskładnikowy podkład epoksydowy. Na bazie wody. Stosowany jako uniwersalny podkład do hydroizolacji, uszczelniania i wykonywania powłok podłogowych na chłonnych i niechłonnych powierzchniach.

Utwardza się poprzez reakcję (sieciowanie) dwóch składników. Daje również wysoką wytrzymałość na rozciąganie i uderzenia.

OBSZARY ZASTOSOWANIA

Jest stosowany głównie jako podkład pod poliuretanowe powłoki hydroizolacyjne, poliuretanowe uszczelniacze spoin oraz poliuretanowe i epoksydowe powłoki podłogowe na chłonnych i niechłonnych powierzchniach, takich jak:

- ✓ Beton zacierany mechanicznie
- ✓ Metal (różne)
- ✓ Asfalt
- ✓ Papy bitumiczne
- ✓ Płytki ceramiczne
- ✓ Stare powłoki na bazie akrylu
- ✓ Mozaika
- ✓ Szkło

Może być również stosowany na wilgotnych powierzchniach betonowych. Stosowany jest również jako złącze między warstwami powłoki, jeśli odstępy czasu między nakładaniem kolejnych powłok są przekroczone

ZALETY – CECHY

- ✓ Proste stosowanie (wałkiem lub pędzlem).
- ✓ Mało odczuwalny zapach.
- ✓ Doskonała przyczepność do chłonnych i niechłonnych powierzchni.
- ✓ Można nakładać na wilgotne powierzchnie, bez utraty przyczepności.
- ✓ Odporny na stojącą wodę.
- ✓ Można rozcieńczyć wodą.
- ✓ Daje wysoką wytrzymałość na rozciąganie i uderzenia.
- ✓ Odporny na ciepło i mróz.
- ✓ Zatrzymuje tworzenie się kurzu.
- ✓ Odporny na chemikalia.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Staranne przygotowanie powierzchni jest niezbędne, aby uzyskać optymalny efekt i trwałość. Powierzchnia musi być czysta, sucha i bez uszkodzeń, wolna od wszelkich zanieczyszczeń, które mogą wpływać negatywnie na przyczepność podkładu. Stare powłoki, brud, tłuszcze, oleje, substancje organiczne i pył należy usunąć za pomocą szlifierki.

Ewentualne nierówności powierzchni należy wyrównać.

Wszelkie luźne kawałki powierzchni i pył szlifierski należy dokładnie usunąć. Nie używać śrutownicy na kulki stalowe do szlifowania powierzchni, ponieważ ciężkie uderzenia metalowymi kulkami niszczą spójność powierzchni betonu i obniżają jego stabilność. Nowe konstrukcje betonowe muszą wysychać przez co najmniej 28 dni.

ZASTOSOWANIE

TERA-FLEX epoxy primer B i **TERA-FLEX epoxy primer A** należy mieszać wolnoobrotowym mieszadłem mechanicznym, zgodnie z przewidzianym stosunkiem mieszania, przez około 3-5 min. UWAGA: Należy bardzo dokładnie wymieszać składniki, szczególnie na ścianach i dnie naczynia, aż mieszanina stanie się w pełni jednorodna. Rozcieńczyć mieszaninę 10-20% czystej wody, aby wyregulować lepkość. Aby uzyskać najlepsze rezultaty, temperatura podczas nakładania i utwardzania powinna wynosić od 5°C do 35°C.

Niskie temperatury opóźniają utwardzanie, a wysoka temperatura przyspiesza utwardzanie. Wysoka wilgotność może wpłynąć na ostateczny wynik. Nałożyć **TERA-FLEX epoxy primer** za pomocą wałka lub pędzla, aż do całkowitego pokrycia powierzchni. Po ok. 6-12 godzin i gdy podkład jest jeszcze trochę lepki, nałożyć powłokę poliuretanową

TERA-FLEX PU.

ZUŻYCIE

100-200 g/m² w jednej lub w dwóch warstwach. opiera się na praktycznym nakładaniu wałkiem na gładką powierzchnię w optymalnych warunkach.

Czynniki takie jak porowatość powierzchni, temperatura, wilgotność, metoda aplikacji i wymagane wykończenie mogą wpływać na zużycie. Jeśli powierzchnia jest bardzo krucha, jak beton lekki lub porowata wylewka cementowa, nałożyć dwie warstwy

OPAKOWANIE

TERA-FLEX epoxy primer A+B jest dostarczany w wiaderkach (3+1) kg. Wiadra należy przechowywać w suchych i chłodnych pomieszczeniach do 36 miesięcy. Chronić materiał przed wilgocią i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Temperatura przechowywania: od 5°C do 35°C. Produkty powinny pozostać w oryginalnych, nieotwartych opakowaniach, opatrzonych nazwą producenta, oznaczeniem produktu, numerem partii i etykietami wskazującymi środki ostrożności.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

TERA-FLEX epoxy primer zawiera aminy i żywice epoksydowe. Zapoznaj się z informacjami dostarczonymi przez producenta. Proszę zapoznać się z Kartą danych dotyczących bezpieczeństwa

DANE TECHNICZNE

CECHY TECHNICZNE	WYNIKI	STANDARD
Kompozycja	Żywica epoksydowa + Utwardzacz. Na bazie wody	
Proporcje mieszania	A : B = 3 : 1	
Przyczepność do aluminium	>2 N/mm ²	ASTM D 903
Przyczepność do wilgotnego betonu (6%)	>1,5 N/mm ² (awaria betonu)	ASTM D 903
Czas przemalowania	6-12 godzin	Warunki: 20°C, 50% RH
Żywotność	45-50 min	Warunki: 20°C, 50% RH
Ostateczny czas utwardzania	7 dni	Warunki: 20°C, 50% RH

Uwaga: Badania wykonano w warunkach laboratoryjnych w temperaturze + 23°C, przy wilgotności względnej 50% i bez świeżego powietrza.

Możliwe są różnice w porównaniu z warunkami na miejsc pracy, takimi jak temperatura, wilgotność, wentylacja i nasiąkliwość podłoża.

Informacje techniczne i instrukcje zawarte w niniejszej broszurze odnoszące się do stosowania i użytku produktów, opierają się na dotychczasowej wiedzy i doświadczeniu Firmy TETERA Poliurethanes Sp z o. o. w zakresie produktów i są dostarczane w dobrej wierze, o ile takie produkty są przechowywane, używane i stosowane zgodnie z zaleceniami. Ze względu na niemożność, z naszej strony, bezpośredniej inspekcji warunków panujących na miejscu pracy, jak również procedur stosowania produktu, Firma TETERA Poliurethanes Sp z o. o. nie udziela żadnej gwarancji co do przydatności produktów do określonego celu, Firma TETERA

Poliurethanes Sp z o. o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności prawnej na podstawie informacji podanych w niniejszej broszurze lub jakichkolwiek innych pisemnych, ustnych lub w inny sposób przekazanych zaleceń i instrukcji. Użytkownikom produktów zaleca się wykonanie ograniczonych testów powierzchni pod kątem przydatności produktów do ostatecznego zastosowania i zamiarów użycia. TETERA Poliurethanes Sp z o. o. zastrzega sobie prawo do modyfikowania właściwości swoich produktów bez wcześniejszego powiadomienia. Wszystkie zamówienia będą zatwierdzane dopiero po akceptacji powyższego. Wydanie niniejszej broszury unieważnia wcześniejszą wersję