

INFORMACJA TECHNICZNA (TDS)**TERA-PUR CC55****1. OPIS PRODUKTU**

TERA-PUR CC55 dwuskładnikowy system do wytwarzania sztywnej pianki poliuretanowej. Zawiera środek spieniający nowej generacji o potencjale zużycia warstwy ozonowej ODP równym 0 oraz niskim współczynnikiem ocieplenia globalnego GWP.

SKŁADNIK A POLY (mieszanina polioliowa)	TERA-PUR CC55
SKŁADNIK B ISO (izocyjanian)	TERA-ISO

2. ZASTOSOWANIE

TERA-PUR CC55 przeznaczony do wykonywania wewnętrznej i zewnętrznej izolacji termicznej dachów, ścian, stropów, fundamentów i posadzek metodą natrysku w budynkach mieszkalnych i przemysłowych.

3. CHARAKTERYSTYKA KOMPONENTÓW

SKŁADNIK A (TERA-PUR CC55) – jest mieszaniną polioli z odpowiednimi środkami pomocniczymi

SKŁADNIK B (TERA-ISO) – mieszanina aromatycznych poliizocyjanianów, głównie diizocyjanianu difenylometanu

Parametr	Składnik A	Składnik B	Jednostka
Lepkość w 20°C	350 – 500	300 – 500	mPas
Gęstość w 20°C	1.1 – 1.2	1.22 – 1.24	g/cm ³

4. CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA W WARUNKACH LABORATORYJNYCH

Czasy reakcji oraz gęstość pozorna rdzenia były mierzone w warunkach laboratoryjnych (w temp. 20°C)

Parametr	Wartość	Jednostka
Czas startu	4 ± 1	s
Czas żelowania	9 ± 2	s
Czas suchego lica	13 ± 2	s
Gęstość pozorna rdzenia	58,0 ± 3,0	kg/m ³

5. ZALECANE WARUNKI PRZETWÓRSTWA

TERA-PUR CC55 jest systemem przeznaczonym do natrysku za pomocą specjalistycznych agregatów spieniających, wyposażonych w głowicę natryskową.

Przed użyciem oba składniki systemu należy podgrzać w beczkach do temperatury 20-25°C

Powierzchnie izolowane powinny być wcześniej przygotowane. Nie powinny zawierać pyłu, wody, oleju, luźnych fragmentów oraz innych środków mogących zmniejszyć przyczepność piany.

Przed wykonaniem natrysku pianki należy starannie zabezpieczyć powierzchnie sąsiadujących obiektów które mogą zostać zapyłone. Należy pamiętać, że natryśnięta piana ma bardzo dobrą przyczepność i może być trudna do usunięcia z niepożądanych miejsc.

Podczas pracy z systemem przestrzegać należy warunków stosowania systemu.

UWAGA: niedostosowanie się do warunków przetwórstwa zawartych w niniejszej karcie technicznej może spowodować nieodwracalną utratę właściwości produktu.

SUGEROWANE PARAMETRY USTAWIENIA MASZyny		
Parametr	Wartość	Jednostka
Temperatura bloków grzewczych	38 – 45	°C
Temperatury węży	38 – 45	°C
Ciśnienie składników	100-120 (1450-1740)	Bar (psi)
Temperatura składników w beczkach	20 – 30	°C
OPTYMALNE WARUNKI PRZETWARZANIA		
Temperatura otoczenia	15 – 35	°C
Zalecana temperatura podłoża	15 – 35	°C
Wilgotność względna otoczenia	< 65	%
Wilgotność podłoża	< 10	%
Grubość warstwy	10 - 20	mm
Czas natrysku między warstwami	>360	s
Stosunek surowców A:B	100:113	wagowo
Stosunek surowców A:B	100:100	objętościowo

Po wykonaniu aplikacji należy intensywnie wietrzyć pomieszczenia do zaniku zapachu. W przypadku braku odpowiedniej wentylacji, należy zapewnić wymuszony ruch powietrza przy pomocy dedykowanych do tego urządzeń.

6. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

Parametr	Wartość / Jednostka	Norma
Współczynnik przewodzenia ciepła	λ_D 0,025 – 0,024 W/(m·K)	PN -EN 12667:2002
Gęstość pozorna rdzenia	55 - 65 kg/m ³	PN - EN 1602: 2013
Krótkotrwała nasiąkliwość wodą przez częściowe zanurzeniu W_P	$\leq 0,12$ kg/m ²	PN-EN 1609:2013-07
Wytrzymałość na ściskanie przy 10 % odkształceniu względnym	≥ 250 kPa	PN EN 826:2013
Zawartość komórek zamkniętych	Min. 90 %	PN -ISO 4590
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	E	PN EN 13501-1+A1:2010
Odporność na oddziaływanie ognia zewnętrznego	$B_{ROOF}(t_1)$	PN-EN 13501-5
Stabilność wymiarowa w temperaturze - 20°C po 48 h	DS(-20,-)3	PN EN 1604:2013-07
Stabilność wymiarowa w temperaturze: +70°C i 90 % wilgotności względnej po 48 h	DS(70, 90)3	PN EN 1604:2013-07

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników odbiegających od podanych.

7. WARUNKI MAGAZYNOWANIA I TRANSPORT

Optymalna temperatura magazynowania 15 – 25°C. Surowce należy przechowywać w suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Oba komponenty należy chronić przed dostępem wilgoci z powietrza. Okres trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

Według RID/ADR oba składniki nie są materiałami niebezpiecznymi.

8. ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Podczas pracy z materiałem należy zawsze przestrzegać zasad BHP. Używać odpowiednich i atestowanych środków ochrony indywidualnej. Należy unikać kontaktu produktu ze skórą, oczami oraz wdychania oparów. W przypadku kontaktu produktu ze skórą lub oczami przemyć czystą wodą i udać się do lekarza. Pracując z produktem nie należy jeść, palić i pracować w pobliżu otwartego ognia.

Zgodnie z rozporządzeniem (UE) 2020/1149 od dnia 24 sierpnia 2023 r. wymagane jest od wszystkich użytkowników profesjonalnych i przemysłowych odbycia certyfikowanego szkolenia w zakresie korzystania z diizocyanianami.

9. INFORMACJE OGÓLNE

Proces otrzymywania pianki przebiega z wydzielaniem ciepła, w związku z czym jest on uzależniony od warunków zewnętrznych tzn. im niższa temp. surowców, podłoża czy otoczenia tym niższy jest stopień ekspansji (spieniania). Pełnych właściwości pianka nabiera po 48 godzinach.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Użytkownik zobligowany jest do posiadania aktualnej Karty Charakterystyki produktu, która dostarczana jest przez producenta przy sprzedaży i każdorazowo na życzenie Klienta.

Przed przystąpieniem do przetwórstwa, obowiązkiem Użytkownika jest dokładne zapoznanie się z wymienioną dokumentacją oraz przestrzeganie zawartych w nich zasad postępowania z produktem. Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych.

Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.